



Prot.: _____
Data: _____

TASSA SUI RIFIUTI (Ta.Ri.)

DICHIARAZIONE PER UTENZA NON DOMESTICA CHE INTENDE AVVALERSI DI UN GESTORE PRIVATO PER LO SVOLGIMENTO DEL SERVIZIO DI RACCOLTA, TRASPORTO, RECUPERO E SMALTIMENTO RIFIUTI (USCITA DAL SERVIZIO PUBBLICO)

(DA PRESENTARSI ENTRO IL 30/06)

Il sottoscritto _____ nato a _____ e
residente a _____ in via _____ n. _____
in qualità di:

TITOLARE RAPPRESENTANTE LEGALE AMMINISTRATORE

della ditta/società denominata _____
p.iva _____ cod. fiscale _____
con sede legale a _____ in via _____ n. _____
e-mail: _____ telefono _____

VISTO, LETTO e ACCETTATO

Il Regolamento di disciplina della Tassa rifiuti (TARI) approvato con atto consiliare n. 13 del 30.06.2021, che all'art. 23 lett.e "Riduzione per uscita dal servizio pubblico", prevede:

- I. *Le utenze non domestiche possono conferire al di fuori del servizio pubblico i propri rifiuti urbani, previa dimostrazione di averli avviati a recupero mediante attestazione rilasciata dal soggetto che effettua l'attività di recupero dei rifiuti stessi.*
- II. *Le utenze non domestiche che provvedono in autonomia, direttamente o tramite soggetti abilitati diversi dal gestore del servizio pubblico e nel rispetto delle vigenti disposizioni normative, al recupero del totale dei rifiuti urbani prodotti, sono escluse dalla corresponsione della parte variabile della tassa riferita alle specifiche superfici oggetto di tassazione e, per tali superfici, **sono tenuti alla corresponsione della sola parte fissa.***
- III. *Per le utenze non domestiche di cui al comma II la scelta di avvalersi di operatori privati diversi dal gestore del servizio pubblico deve essere effettuata **per un periodo non inferiore a cinque anni**, salva la possibilità per il gestore del servizio pubblico, dietro richiesta dell'utenza non domestica, di riprendere l'erogazione del servizio anche prima della scadenza quinquennale.*
- IV. *Per consentire la corretta programmazione dei servizi pubblici, le utenze non domestiche che intendono avvalersi della facoltà di cui al comma I e conferire a recupero al di fuori del servizio pubblico la totalità dei propri rifiuti urbani devono darne comunicazione preventiva al protocollo del Comune utilizzando il modello apposito, **entro il 30 giugno di ciascun anno, con effetti a decorrere dal 1° gennaio dell'anno successivo.** Limitatamente all'anno 2021 la comunicazione dovrà essere presentata entro il 31 maggio, con effetti a decorrere dal 1° gennaio 2022.*
- V. *Per comunicare la scelta di cui al comma precedente, l'utente è tenuto alla presentazione di una comunicazione, valida anche quale denuncia di variazione ai fini della TARI, sottoscritta dal legale rappresentante dell'impresa/attività, nella quale devono essere indicati:*
 - l'ubicazione degli immobili di riferimento e le loro superfici tassabili;

- il tipo di attività svolta in via prevalente con il relativo codice ATECO;
 - i quantitativi stimati dei rifiuti che saranno conferiti al di fuori del servizio pubblico da avviare a recupero, distinti per codice EER (Elenco Europeo dei Rifiuti);
 - la durata del periodo, non inferiore a cinque anni, per la quale si intende esercitare tale opzione;
 - l'impegno a restituire eventuali attrezzature pubbliche in uso quali cassoni e containers, il soggetto autorizzato con il quale è stato stipulato apposito contratto;
 - allegati idonea documentazione, anche nella modalità dell'autocertificazione, comprovante l'esistenza di un accordo contrattuale con i soggetti che effettuano l'attività di recupero dei rifiuti
- VI. La mancata presentazione della comunicazione di recupero autonomo entro i termini, è da intendersi quale scelta dell'utenza non domestica di avvalersi del servizio pubblico.
- VII. Il Comune, ricevuta la comunicazione di cui al comma IV ne darà notizia al gestore del servizio rifiuti ai fini del distacco dal servizio pubblico.
- VIII. Le utenze non domestiche che intendono riprendere ad usufruire del servizio pubblico prima della scadenza del periodo di esercizio dell'opzione di avvalersi di soggetti privati, devono comunicarlo al Comune, fatte salve ulteriori indicazioni del Comune medesimo, entro il 30 giugno di ciascun anno, con effetti a decorrere dall'anno successivo.
- IX. **Entro il mese di febbraio** di ciascun anno l'utenza non domestica che ha conferito a recupero i propri rifiuti urbani al di fuori del servizio pubblico deve comunicare al Comune – fatte salve ulteriori indicazioni del Comune medesimo – i quantitativi dei rifiuti urbani avviati autonomamente a recupero nell'anno precedente che dovrà essere uguale o superiore al totale dei rifiuti prodotti dell'anno precedente l'uscita e desumibili dal MUD o dagli appositi formulari di identificazione dei rifiuti, allegando attestazione rilasciata dal soggetto (o dai soggetti) che ha effettuato l'attività di recupero dei rifiuti stessi, che dovrà contenere anche i dati dell'utenza cui i rifiuti si riferiscono e il periodo durante il quale ha avuto luogo l'operazione di recupero.
- X. Il Comune ha facoltà di effettuare controlli ed ispezioni al fine di verificare la coerenza e la correttezza delle rendicontazioni presentate rispetto all'attività svolta ed alle quantità prodotte. Nel caso di comportamenti non corretti o dichiarazioni mendaci, gli stessi saranno sanzionati, salvo più gravi violazioni, attraverso il recupero della TARI dovuta e l'applicazione della disciplina prevista per le dichiarazioni infedeli.
- XI. La parte variabile viene esclusa in via previsionale ed è soggetta a conguaglio. Nel caso di omessa presentazione della rendicontazione dell'attività di recupero svolta nei termini previsti dal presente regolamento, ovvero quando non si dimostri il totale recupero dei rifiuti prodotti in caso di fuoriuscita dal servizio pubblico, il Comune provvede al recupero della quota variabile della tariffa indebitamente esclusa dalla tassazione.

DICHIARA

Relativamente alle seguenti unità immobiliari ubicate nel territorio comunale di Chiuppano e¹ produttive di rifiuti NON speciali:

categoria catastale (lettera/numero)	foglio	particella	sub	codice attività ATECO 2007
				□□.□□.□□
				□□.□□.□□
				□□.□□.□□
				□□.□□.□□
				□□.□□.□□
				□□.□□.□□

¹ IMPORTANTE l'inserimento dei dati catastali corretti al fine di aver una puntuale applicazione della riduzione. Vedasi a tal proposito per un riscontro i propri avvisi di pagamento TARI dove sono elencati

che TUTTI i rifiuti prodotti meglio elencati nella tabella seguente (eliminare quelli non prodotti), verranno avviati al recupero mediante i soggetti autorizzati sotto indicati, con i quali è stato stipulato apposito contratto.

CER	DESCRIZIONE CER	KG STIMATI ULTIMO TRIENNIO	SOGGETTO AUTORIZZATO
200108	Rifiuti biodegradabili di cucine e mense		
200201	Rifiuti biodegradabili		
200302	Rifiuti dei mercati		
150101	Imballaggi in carta e cartone		
200101	Carta e cartone		
150102	Imballaggi in plastica		
200139	Plastica		
150103	Imballaggi in legno		
200138	Legno diverso da quello di cui alla voce 200137		
150104	Imballaggi metallici		
200140	Metallo		
150105	Imballaggi materiali compositi		
150106	Imballaggi in materiali misti		
150107	Imballaggi in vetro		
200102	Vetro		
150109	Imballaggi in materiale tessile		
200110	Abbigliamento		
200111	Prodotti tessili		
080318	Toner stampanti esauriti diversi da quelli di cui alla voce 080317		
200307	Rifiuti ingombranti		
200128	Vernici, inchiostri, adesivi e resine diversi da quelli di cui alla voce		
200130	Detergenti diversi da quelli della voce 200129		
200203	Altri rifiuti non biodegradabili		
200301	Rifiuti urbani indifferenziati		

DICHIARA CONSEGUENTEMENTE

- Di essere consapevole che la riduzione per le unità immobiliari sopra elencate avverrà per la sola parte variabile della tariffa e pertanto sarà dovuta la parte fissa
- Di essere consapevole che la scelta effettuata ha un periodo minimo di 5 anni
- Di essere consapevole che ogni diversa comunicazione andrà prodotta entro il 30 giugno con decorso il 1° gennaio dell'anno successivo
- Di impegnarsi a trasmettere entro il mese di febbraio di ogni anno copia della documentazione attestante i quantitativi dei rifiuti urbani non pericolosi avviati al recupero con i soggetti sopra indicati
- Di essere consapevole che la presente dichiarazione è resa ai sensi dell'art. 47 del DPR.445/2000 e valida agli effetti dell'applicazione della Tassa sui Rifiuti secondo il vigente Regolamento comunale; il dichiarante è consapevole delle pene stabilite dagli artt. 76 e 77 del DPR.445/2000 per false attestazioni e mendaci dichiarazioni
- Di essere consapevole che la firma in calce alla presente AUTORIZZA ogni attività di controllo e verifica di quanto sopra dichiarato, anche attraverso verifiche in loco che riscontrino la realtà delle informazioni fornite

La presente dichiarazione, sottoscritta dal dichiarante e allegando un documento di riconoscimento, deve essere inviata al Comune di Chiuppano a mezzo posta elettronica all'indirizzo: tributi@comune.chiuppano.vi.it oppure chiuppano.vi@cert.ip-veneto.net

Data, ___ / ___ / _____ Il Dichiarante _____
FIRMA LEGGIBILE LEGALE RAPPRESENTANTE